ATS
ADVANCED TECHNOLOGY SOLUTION

TÍCH HỢP HỆ THỐNG (SI) · ĐIỆN CÔNG NGHIỆP · TỰ ĐỘNG HOÁ

Từ tủ điện đến số liệu OEE trên bàn giám đốc nhà máy

15+
năm kinh nghiệm kỹ thuật

50+
khách hàng doanh nghiệp

200+
dự án đã triển khai

Số liệu theo hồ sơ năng lực ATS, tính cả kinh nghiệm của đội ngũ trước khi thành lập công ty.



ATS VIETNAM

ATS là ai

ATS thiết kế tủ điện, lập trình PLC, nâng cấp máy cũ và đưa dữ liệu sản xuất về một màn hình, kết nối tới ERP. Đội ngũ kết hợp kỹ thuật (điện, PLC/SCADA, mạng, IoT) với quản trị sản xuất (OEE, kế hoạch, ERP), nên số liệu từ máy đi thẳng tới người ra quyết định.

Một đầu mối cho cả 5 tầng (theo ISA-95)

ERP & báo cáo	✓ ATS triển khai
OEE / MES	✓ ATS triển khai
SCADA / HMI	✓ ATS triển khai
Mạng & IoT	✓ ATS triển khai
Điện & PLC	✓ ATS triển khai

6 mảng dịch vụ

Điện công nghiệp
Tủ MCC, tủ ATS chuyển nguồn, tủ phân phối, tụ bù; thi công, cải tạo điện nhà xưởng.

Tự động hoá & Retrofit
Lập trình PLC/HMI/SCADA, chuyển IPC sang PLC, thay PLC hết đời, servo, biến tần.

OEE / MES & IoT
Đếm sản phẩm, mã nguyên nhân dừng máy, màn hình tại line, kết nối ERP.

Năng lượng
Đo điện theo máy, tiết kiệm điện, điện mặt trời áp mái nhà xưởng.

Bảo trì AMC
Kiểm tra định kỳ, chụp nhiệt, sao lưu chương trình, hỗ trợ từ xa.

Mạng & an ninh xưởng
Wi-Fi công nghiệp, cáp quang, camera, kiểm soát ra vào.

Bắt đầu bằng một việc nhỏ, giá trọn gói báo trước

Kiểm tra tủ điện bằng camera nhiệt
Không cắt điện, báo cáo trong 3 ngày làm việc.

Khảo sát tổn thất máy 2 tuần
Không lắp thiết bị; ra 3 việc nên sửa trước.

Dò rò khí nén
Không đủ tiền tiết kiệm thì không thu phí dò.

Sao lưu PLC đời cũ
Sao lưu chương trình, danh sách phụ tùng dự phòng.

Năng lực kỹ thuật

Hãng và dòng thiết bị đã làm

Mitsubishi	FX1N, FX3U, FX5U, dòng Q
Siemens	S7-300
ABB	AC500, biến tần ABB
Beckhoff	CX5100
Mạng & dữ liệu	Modbus RTU/TCP, Ethernet công nghiệp, gateway IoT

Tiêu chuẩn & bàn giao

- Tủ điện thiết kế theo IEC 61439
- Dữ liệu sản xuất theo ISA-95; OEE theo định nghĩa chuẩn
- Bàn giao bảng I/O, bản vẽ hoàn công, chương trình đã sao lưu, hướng dẫn tiếng Việt
- NDA cho mọi dự án; dữ liệu thuộc về khách hàng

An toàn tại công trường FDI

- Giấy phép làm việc và đánh giá rủi ro từng hạng mục
- Cắt điện, treo biển, khoá thiết bị (LOTO)
- Làm việc trên cao: dây an toàn, thang đạt chuẩn
- Bảo hộ cá nhân, checklist dụng cụ trước khi vào nhà máy

Quy trình 7 bước, chạy thử tại xưởng trước

1	2	3	4	5	6	7
Khảo sát	Thiết kế	Chế tạo & lập trình	FAT tại xưởng ATS	Lắp đặt	SAT & nghiệm thu	Bảo trì

Dự án tiêu biểu (ẩn tên khách theo NDA)



Màn hình OEE tại xưởng



Tủ biến tần ATS đấu nối



Máy dán tem đọc mã vạch

Hệ thống OEE cho các line chiết rót

Nhà máy sơn FDI

Lấy tín hiệu từ nhiều đời PLC (Mitsubishi, Siemens, ABB, Beckhoff), mã nguyên nhân dừng máy, màn hình OEE tại xưởng; mở rộng sang nhà máy thứ hai.

Chuyển điều khiển máy đùn từ IPC sang PLC

Nhà máy sơn FDI · Retrofit

Thiết kế lại phần điều khiển trên PLC, giữ nguyên cơ khí; bàn giao tài liệu I/O.

Sửa chữa, nâng cấp tủ ATS chuyển nguồn

Nhà máy sơn FDI · Điện công nghiệp

Thay bộ điều khiển, lập trình lại logic chuyển nguồn lưới – máy phát.

Liên hệ

Đặt lịch khảo sát hoặc kiểm tra tủ điện: gửi tên và số Zalo, kỹ sư ATS gọi lại trong giờ làm việc.

☎ 0913 723 575 · Zalo 0913 554 786 · info@ats-vietnam.com · ats-vietnam.com

Công ty TNHH ATS Vietnam · MST 0315630407 · Số 10 Tôn Thất Thuyết, Phường Xóm Chiếu, TP. Hồ Chí Minh

Tài liệu tham khảo. Việc kiểm tra của ATS không thay kiểm định, thí nghiệm định kỳ theo quy định.